

Грунт-эмаль антикоррозионная

Описание

Быстросохнущая однокомпонентная антикоррозионная, защитно-декоративная грунт-эмаль на алкидно-хлоркаучуковой основе.



Области применения

Грунт-эмаль предназначена для защитно-декоративного окрашивания металлоконструкций из углеродистой, нержавеющей, оцинкованной стали, алюминия, а также бетона, дерева, ПВХ эксплуатирующихся в различных климатических зонах с нормальным и высоким влажностным режимом и промышленной атмосфере, а также оборудования производственных помещений.

Рекомендуется для использования как самостоятельное покрытие, так и в системах покрытий с грунт-красками антикоррозионными цинкнаполненными ИНДАКОР™ ХКЧ Цинк, ИНДАКОР™ АКЧ Цинк, грунтом-преобразователем ржавчины ИНДАКОР™ Анти РЖА, а также широким спектром грунтовок.

Покрытие выдерживает перепад температур при эксплуатации от **минус 60 до плюс 60 °**.

Основные технические характеристики

краска

Массовая доля нелетучих веществ, % (масс)	50-65
Плотность, г/см ³	1,2-1,4
Степень перетира, мкм, не более	20
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±2)°С, с	не менее 30
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 50 мкм, г/м ²	140
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь. (Метода нанесения, состояния поверхности, группы сложности окрашиваемой конструкции, потери краски при распылении).
Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С, мин, не более (при ТСП 50 мкм)	40

Указанное время высыхания может изменяться в зависимости от применяемого разбавителя, циркуляции воздуха, толщины пленки.

покрытие

Толщина одного сухого слоя, мкм	30-80
Блеск	матовый, шелковистый
Адгезия, балл	1
Твёрдость покрытия по прибору М-3, усл. ед.	0,24
Стойкость покрытия к воздействию жидких сред при температуре (20±2)°С, ч, не менее:	1
вода	48
3% раствор хлористого натрия	24

Подготовка поверхности

При использовании в качестве самостоятельного покрытия необходимо соблюдать следующие инструкции:

- при окраске металлических поверхностей удалить острые кромки, заусенцы, наплывы и шлаки от сварки. Зачистить сварные швы;
- обезжирить поверхность металла (рекомендуется уайт-спиритом) до степени 2 (ГОСТ 9.402);
- очистить поверхность от окислов и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 (ГОСТ 9.402) или Sa 2,5 (ISO 8501-1);
- обеспылить поверхность.

Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3-4 (ГОСТ 9.402) или St3-St2 (ISO 8501-1) с приданием поверхности шероховатости.

Допускается нанесение грунт-эмали по старому покрытию. В этом случае счищаются только вздутая старая краска или наличие мест с осыпающейся ржавчиной. Для сохранения декоративности покрывного эмалевого слоя рекомендуется слой старой краски слегка подшлифовать.

Условия окраски

Окраска производится при температуре окружающего воздуха от 0 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 98 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.

Технология нанесения

Перед использованием перемешать состав до однородного состояния по плотности и цвету суспензии.

При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителями: Разбавитель №003, ксилол, сольвент не более 5% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613 или 2 слоя марли.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится через 2 часа после нанесения предыдущего.

Количество слоёв, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

Время выдержки грунтовочного слоя до нанесения грунт-эмали составляет 24 часа; поверх грунт-красок ИНДАКОР™ ХКЧ Цинк, ИНДАКОР™ Анти РЖА, ИНДАКОР™ АКЧ Цинк грунт-эмаль допускается наносить через 2 часа.

Сушка - естественная. Рекомендуемое время до начала пакетирования и транспортировки не менее 24 часов.

Для очистки оборудования использовать растворители: Разбавитель №003, ксилол, сольвент, уайт-спирит, Р-4, Р-5, РС-2, Ркч.

Методы нанесения

Технологические режимы окрашивания:

Безвоздушное распыление

разбавление	без разбавления
диаметр сопла	0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

Пневматическое распыление

разбавление	до 5% по массе
диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

разбавление	до 5% по массе
-------------	----------------

Упаковка и хранение

Грунт-эмаль ИНДАКОР™ АКЧ упакована в металлические евроведра по 20 кг.

Хранение и транспортировка композиции - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением грунт-эмаль рекомендуется выдержать в теплом помещении в течение суток.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности

Грунт-эмаль ИНДАКОР™ АКЧ относится к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (малоопасна). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

При работе с материалом соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений.

Представленная информация не является исчерпывающей. Данные по изделию носят ориентировочный характер и основаны на лабораторных испытаниях и практических результатах и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ.

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение инструкций по применению изделия, его использование не по назначению или иные факторы находящиеся вне нашего контроля: условия хранения и транспортировка материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащённость и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов ненадлежащего качества других производителей. Данное технологическое описание не освобождает от выполнения действующих нормативных требований строительного законодательства.

Это технологическое описание теряет силу после появления новой редакции текста. Производитель оставляет за собой право изменять технологические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Самую новую версию характеристики изделия Вы найдете на нашей странице в интернете: www.nppik.ru

редакция от 01.04.2016