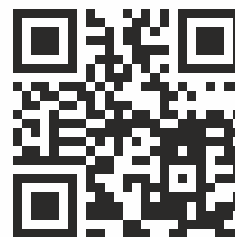


Грунт-эмаль антикоррозионная

Описание

Быстросохнущая двухупаковочная антикоррозионная грунт-эмаль на основе эпоксидных смол.



Области применения

Грунт-эмаль предназначена для окрашивания металлических и бетонных конструкций эксплуатирующихся в различных климатических зонах с нормальным и высоким влажностным режимом и промышленной атмосфере, а также оборудования производственных помещений.

Рекомендуется для использования как самостоятельное покрытие, либо в системах покрытий с грунтами антикоррозионными цинкнаполненными ИНДАКОР™ ХКЦ Цинк, ИНДАКОР™ АКЦ Цинк и покрывными декоративными эмалями ИНДАКОР™ УР УФ. Покрытие выдерживает перепад температур при эксплуатации от **минус 60 до плюс 120 °**.

Основные технические характеристики

краска

Массовая доля нелетучих веществ, % (масс)	70-80
Плотность, г/см ³	1,5-1,7
Условная вязкость основы по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±2)°С, с	не менее 60
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 40 мкм, г/м ²	100-120
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь. (Метода нанесения, состояния поверхности, группы сложности окрашиваемой конструкции, потери краски при распылении).
Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С, мин, не более (при ТСП 40 мкм)	60 Указанное время высыхания может изменяться в зависимости от применяемого разбавителя, циркуляции воздуха, толщины пленки.
Соотношение для смешивания (по массе), основа:Отвердитель №003	10:1
Жизнеспособность композиции при (20±2)°С, ч, не менее	8
Степень перетира, мкм, не более	30

покрытие

Толщина одного сухого слоя, мкм	30-80
Цвет	по каталогу RAL
Глянец	полуматовая
Степень блеска, %	40-70
Адгезия, балл, не более	1
Прочность при ударе, см, не менее	30
Эластичность при изгибе, мм, не более	3

Условия окраски

Окраска производится при температуре окружающего воздуха от плюс 10 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 75 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.

Подготовка поверхности

- при окраске металлических поверхностей удалить острые кромки, заусенцы, наплывы и шлаки от сварки. Зачистить сварные швы;
- обезжирить поверхность металла (рекомендуется уайт-спиритом) до степени 2 (ГОСТ 9.402);
- очистить поверхность от окислов и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 (ГОСТ 9.402) или Sa 2,5 (ISO 8501-1);
- обеспылить поверхность.

Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3-4 (ГОСТ 9.402) или St3-St2 (ISO 8501-1) с приданием поверхности шероховатости.

Допускается нанесение грунт-эмали по старому покрытию. В этом случае счищаются только вздутая старая краска или наличие мест с осыпающейся ржавчиной.

Технология нанесения

Продукт поставляется в двух емкостях (основа и отвердитель).

Перед использованием перемешать основу до однородного состояния по плотности и цвету суспензии.

Смешать содержимое емкостей в поставляемых пропорциях при постоянном перемешивании (10:1 по массе).

При необходимости разбавить до рабочей вязкости Разбавителем 001 не более 25% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится через 5-10 минут после нанесения предыдущего.

Количество слоёв, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

Сушка - естественная. Рекомендуемое время до начала пакетирования и транспортировки не менее 24 часов.

Для очистки оборудования использовать растворители: Разбавитель №001.

Методы нанесения

Технологические режимы окрашивания:

Безвоздушное распыление

разбавление без разбавления

диаметр сопла 0,015 - 0,025" (0,38 - 0,66 мм)

давление 10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

Пневматическое распыление

разбавление до 25% по массе

диаметр сопла 1,4 - 1,8 мм

давление 0,3 - 0,5 МПа (3 - 5 бар)

Кисть / валик

разбавление до 25% по массе

Упаковка и хранение

Грунт-эмаль ИНДАКОР™ ЭП поставляется в двух емкостях: основа - упакована в металлические евроведра по 25 кг, Отвердитель №003 в полиэтиленовые или металлические емкости по 2,5 кг. Масса комплекта 27,5 кг.

Хранение и транспортировка композиции - в соответствии с ГОСТ 9980.5. При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением грунт-эмаль рекомендуется выдержать в теплом помещении в течение суток.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности

Грунт-эмаль ИНДАКОР™ ЭП относится к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (умеренно опасна). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

При работе с материалом соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Представленная информация не является исчерпывающей. Данные по изделию носят ориентировочный характер и основаны на лабораторных испытаниях и практических результатах и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ.

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение инструкций по применению изделия, его использование не по назначению или иные факторы находящиеся вне нашего контроля: условия хранения и транспортировка материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащённость и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов ненадлежащего качества других производителей. Данное технологическое описание не освобождает от выполнения действующих нормативных требований строительного законодательства.

Это технологическое описание теряет силу после появления новой редакции текста. Производитель оставляет за собой право изменять технологические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Самую новую версию характеристики изделия Вы найдете на нашей странице в интернете: www.nppik.ru

редакция от 01.04.2016